

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser Akkreditierungsurkunde, dass die

ASAP Electronics GmbH Sachsstraße 1 A, 85080 Gaimersheim

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt gegebenenfalls zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 10.11.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-12160-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 07 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: D-PL-12160-01-00

Berlin, 27.04.2023

Im Auftrag Florian Burkart Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).



Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-12160-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab:

10.11.2020

Ausstellungsdatum: 17.05.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

ASAP Electronics GmbH Sachsstraße 1 A, 85080 Gaimersheim

mit den Standorten:

ASAP Electronics GmbH Sachsstraße 3, 85080 Gaimersheim

ASAP Electronics GmbH Sachsstraße 1A, 85080 Gaimersheim

ASAP Electronics GmbH Sachsstraße 8, 85080 Gaimersheim

ASAP Electronics GmbH Breunigerstraße 10/2 Halle 6, 74343 Sachsenheim

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Seite 1 von 7



Umweltsimulationsprüfung und Elektrotechnik

Innerhalb der angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet.

(Seite 6-7)

Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. (Seite 3-5)

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.



Fachbereich	Prüfverfahren / Ausgabestand		rens Einschränkungen zum Prüfverfahren	
Umwelt				
Umwelt	DIN EN 60068-2-2 2008-05	Umgebungseinflüsse- Teil 2-2: Prüfverfahren - Prüfung B: Trockene Wärme		
Umwelt	DIN EN 60068-2-6 2008-10	Umgebungseinflüsse- Teil 2-6: Prüfverfahren - Prüfung Fc Schwingen (sinusförmig)	Nur Standort: Sachsstr. 1A, 85080 Gaimersheim	
Umwelt	DIN EN 60068-2-14 2010-04	Umgebungseinflüsse– Teil 2-14: Prüfverfahren – Prüfung N: Temperaturwechsel	Nur Prüfverfahren nach Prüfungs- methode "Prüfung Na und Nb"	
Umwelt	DIN EN 60068-2-27 2010-2	Umgebungseinflüsse - Teil 2-27: Prüfverfahren - Prüfung Ea und Leitfaden: Schocken	Nur Standort: Sachsstr. 1A, 85080 Gaimersheim	
Umwelt	DIN EN 60068-2-30 2006-06	Umgebungseinflüsse - Teil 2-30: Prüfver- fahren - Prüfung D: Feuchte Wärme, zyklisch (12 + 12 Stunden)		
Umwelt	DIN EN 60068-2-38 2010-06	Umgebungseinflüsse - Teil 2-38: Prüfver- fahren - Prüfung Z/AD: Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch		
Umwelt	DIN EN 60068-2-53 2011-02	Umgebungseinflüsse - Teil 2-53: Prüfver- fahren - Prüfung und Leitfaden - Kombi- nierte klimatische (Temperatur / Feuchte) und dynamische (Schwingung / Schock) Prüfungen	Nur Standort: Sachsstr. 1A, 85080 Gaimersheim	
Umwelt	DIN EN 60068-2-64 2009-04	Umgebungseinflüsse - Teil 2-64: Prüfver- fahren - Prüfung Fh: Schwingen, Breitband- rauschen (digital geregelt) und Leitfaden	Nur Standort: Sachsstr. 1A, 85080 Gaimersheim	



Fachbereich Norm oder Ti Prüfverfahren / Ausgabestand		Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren	
Umwelt	DIN EN 60068-2-78 2014-02	Umgebungseinflüsse - Teil 2-78: Prüfver- fahren - Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant		
Umwelt	ISO 16750-4:2010	Elektrische und elektronische Kraftfahr- zeugausrüstung - Umgebungsbedingungen - Teil 4: Klimatische Beanspruchungen		
Umwelt	VW 80000:2017	Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen bis 3,5 t, Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen		
Umwelt	LV-124:2010	Electric and Electronic Components in Motor Vehicles up to 3,5 t		
in Kraftfahrze		Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen Umweltanforderungen und Prüfungen		
Umwelt	VW 80101: 2009-03	Elektrische und elektronische Baugruppen in Kraftfahrzeugen, Allgemeine Prüfbedin- gungen		
Umwelt	DIN EN 60068-2-67:2020	Umgebungseinflüsse-Teil 2-67: Prüfver- fahren Prüfung Cy: Feuchte Wärme, konstant, beschleunigte Prüfung		
		Performance Characterization of Electrified Powertrain Motor-Drive Subsystem	Nur Standort: Breunigerstr. 10/2 Halle 6, 74343 Sachsenheim Sachsstr.3, 85080 Gaimersheim	
Elektro- technik	GB/T 18488.1-2015	Drive motor system for electric vehicles; Part 1: Specification	Nur Standort: Breunigerstr. 10/2 Halle 6, 74343 Sachsenheim Sachsstr.3, 85080 Gaimersheim	



Fachbereich	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Elektro- technik	GB/T 18488.2-2015	Drive motor system for electric vehicles; Part 2: Test Methods	Nur Standort: Breunigerstr. 10/2 Halle 6, 74343 Sachsenheim Sachsstr.3, 85080 Gaimersheim
Elektro- technik	UN-R 85 ÄS 00 07-2013	Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Verbrennungsmotoren oder elektrische Antriebssystemen für den Antrieb von Kraftfahrzeugen der Klassen M und N hinsichtlich der Messung der Nutzleistung und der höchsten 30-Minuten-Leistung elektrischer Antriebssysteme	Nur elektrische Antriebssysteme



Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren
Bei einer Umgebungstemperat	ur von 15 35 °C (Raun	ntemperatur)	
	Frequenz	2 2500 Hz	
	Beschleunigung	0 250 m/s ²	EN 60068-2-6
Schwingungen, sinusförmig	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	GL VI-7-2 RTCA DO-160E
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	
	Frequenz	2 2000 Hz	
Schwingungen,	Beschleunigung (rms)	0 250 m/s²	EN 60068-2-64 EN 60068-2-80
Breitbandrauschen Sine on Random	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	EN 61373 RTCA DO-160E
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	
	Beschleunigung	0 1000 m/s²	
	Schockdauer	0,5 50 ms	EN 60068-2-27 RTCA DO-160E
	Schockform	Halbsinus, Dreieck, Trapez	
Schocken, Dauerschocken	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	
Bei einer Umgebungstemperat 5K/min)	ur von -40 +180 °C (ma	aximale Änderungsgeschw	rindigkeit der Temperat
	Frequenz	2 2500 Hz	EN 60068-2-61 EN 60068-2-53 RTCA DO-160E
	Beschleunigung	0 250 m/s²	
Schwingungen, sinusförmig	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	

¹ kombiniert mit EN 60068-2-14Nb



Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren
Schwingungen, Breitbandrauschen Sine on Random	Frequenz	2 2500 Hz	EN 60068-2-64 EN 60068-2-80 EN 60068-2-53 EN 61373
	Beschleunigung (rms)	0 250 m/s²	
	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren
Schocken, Dauerschocken	Beschleunigung	0 2200 m/s ²	
	Schockdauer	0,5 50 ms	EN 60068-2-27 ³ EN 60068-2-53 EN 61373
	Schockform	Halbsinus, Dreieck, Trapez	
	Max. Auslenkung	76 mm (pk-pk)	RTCA DO-160E
	Max. Geschwindigkeit	3,5 m/s	

Klimatische Prüfungen

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren
Temperatur	Temperatur	-70 +300 °C	EN 60068-2-1 EN 60068-2-2 RTCA DO-160E GL VI-7-2
Klima	Temperatur Relative Feuchte	+10 +95 °C 10 98 % r.H.	EN 60068-2-30 EN 60068-2-38 EN 60068-2-67 EN 60068-2-78 RTCA DO-160E GL VI-7-2
Temperaturschock (Luft/Luft)	Temperatur	-60 +200 °C	EN 60068-2-14Na
Temperaturschock (Luft/Wasser)	Temperatur	0 +140 °C	ISO 16750